

Technische Parameter

Pressen

Maschinentyp	Anzahl	Nenn-Presskraft kN	Tischabmessung mm	einstellbare Hubgrößen mm	Werkzeugeinbauhöhe max. Hub unten Stößelverst. oben mm	max. Bandabmessung (Breite) mm
1. Stanzaautomaten						
Mossini PDM/2BX315	1	3150	2000 x 1300	30 – 80	550	400
Helmerding KDH 200	1	2000	1600 x 1000	20 – 130	520	500
Schuler P2ESs 125x1	1	1250	950 x 720	28 fix	360	300
Helmerding ERL 100	1	1000	920 x 690	20 – 130	360	150
2. Hydraulische Pressen						
Dunkes HDS 200	1	2000	1200 x 900		300 – 500	
Müller CE2 100.22.5	1	1000	700 x 700		300 – 500	
PY 63 S/1M 041 – 015/98	1	630	750 x 500	200 – 500	300 – 500	
027 – 008/19	1	600	850 x 600	200 – 500	300 – 500	
TES-C/B	1	250	500 x 400	150 – 416	300 – 500	
3. Exzenterpressen						
Helmerding EN 80	1	800	700 bis 1300	8 bis 12		
Exzenterpresse 100	1	bis	x	–	20 – 160	
Mossini TMF/S/160	1	1600	500 bis 750	110 bis 180		
Exzenterpresse KD 2322E, 60, PED 62/V, EN 63 6054,	jeweils	600	400 bis 750	5 bis 16		
Mossini TMF/S/63	1	bis 630	x 300 bis 550	– 55 bis 125	20 – 160	
Exzenterpresse ETR 25	jeweils	250	500 bis 750	5 bis 8		
Exzenterpresse KD 2324K, KD 2326, KD 2126	1	bis 500	x 300 bis 550	– 60 bis 90	20 – 160	
Exzenterpresse 35						
Exzenterpresse 6053, 6052						
Exzenterpresse EVR 50						



Technische Parameter

Nieterei, Schweißerei & Automaten

Maschinentyp	Anzahl	Auflage mm	Abstand Ständer-Spindel	Arbeitshub	Zusatzinfo
1. Nietmaschinen					
Steinel NR 6	25	1000 – 2000	140	8 – 40 mm	Nietkopfformen: dachförmig, gerade, flach-halbrunde Nietung, Zapfen- niet, Kontakniet, Hohlriet
Steinel NR 10	2		240		
Sonderautomaten					

Maschinentyp	Anzahl	Leistungsaufnahme
2. Schweißmaschinen		
Punktschweißmaschine	4	50 – 80 kVA
Buckelschweißmaschine	2	80 – 230 kVA
Handschweißplatz WIG	1	
Handschweißplatz MAG	1	

Maschinentyp	
1. Gestell- und Trommelautomat zur Galvanischen Oberflächenveredelung	
Verfahren:	Zink blau- und dickschichtpassivieren mit Versiegeln, Zink-Nickel schwarz- und transparentpassivieren mit Versiegeln
Warenfenster	
Gestellautomat:	2600 x 1300 mm
2. Kompaktflächenspritzautomat Ven Spray	
Beschichtungsstoffe:	1K Lacke auf Wasserbasis
Einbrennen:	bis 180 °C
Teilegröße:	max. 1000 x 600 x 60 mm
Materialien:	Metall, Kunststoff, Holz
3. Teile-Waschautomat MOC GF-D 100	
zu reinigende Teile:	aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Legierungen (z. B. Messing), Kunststoff
Korbdaten:	670 x 480 x 455
Einsatzgewicht:	80 kg

